



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
БАХМУТСЬКИЙСЬКИЙ КОЛЕДЖ ТРАНСПОРТНОЇ ІНФРАСТРУКТУРИ»

Форма № Н-3.01



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ПІДГОТОВКИ ФАХОВОГО МОЛОДШОГО БАКАЛАВРА

Галузь знань 17 Електроніка, автоматизація та електронні комунікації
(шифр, назва)

спеціальність 174 Автоматизація, комп'ютерно-інтегровані технології та робототехніка
(шифр, назва)

Освітньо-професійна програма Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті"

Форма навчання _____ Денна

Кваліфікація 3113 електромеханік

Строк навчання: Зроки і 10 місяців

на основі базової загальної середньої освіти

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень				Липень				Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
1													17					З/К	К	К								23																			Е/К	К	К	К	К	К	К	К	К
2													16					Е	К	К	К							16										Ус	Ум	Ум	Утг	Да	Да	Да	Е	К	К	К	К	К	К	К	К		
3													16					Е	Е	К	К							18												Е	Е	Ум	Ум	Ув	Ув	К	К	К	К	К	К	К	К		
4	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	Пт	К		8								С							10			Е	Е	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Да											

ПОЗНАЧЕННЯ: – теоретичне навчання; Е – екзаменаційна сесія; Пт, Пд – виробнича практика; У – навчальна практика; К – канікули; С – святкові дні; Де – складання державного екзамену з предметів загально-освітньої підготовки; Да – державна атестація - захист дипломного проекту.

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

III. ПРАКТИКА

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна-на сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули (святкові)	Разом
1	39	1				12	52
2	32	2	4	3		11	52
3	34	4	6			8	52
4	18	2	13	1	8	2	44
Разом	127	8	23	2,5	8	31,5	200

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна з ТГіТЗЗТ	4	1
Навчальна практика (для отримання робочої професії)	4,6	5
Навчальна практика на виробництві	6	2
Технологічна практика	7	12
Переддипломна практика	8	3
		23

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
1. Історія України	ДПА	4
2. Українська мова	ДПА	4
3. Математика	ДПА	4
2 дисципліни на вибір	ДПА	
4. Дипломний проект	захист	8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38			
	Всього по пп. 2.1					28,7	861	520	341	277	157		120	64														16	192	11	17	85	4						
2.2	Дисципліни математичної, природничо-наукової підготовки																																						
2.2.1	Основи вищої математики	5				3,6	108	44	64	64	64																		64	4									
2.2.2	Обчислювальна техніка і програмування**		3			2,7	81	81																															
2.2.3	Фізика**	3				3,6	108	108																															
2.2.4	Хімія**		3			1,8	54	54																															
2.2.5	Екологія*		2			1,8	54	54																															
2.2.6	Електротехніка і основи електроніки	3				5,4	162	142	20					20																									
2.2.7	Інженерна графіка		2			4,5	135	67	68	68	1		67			2	19	1	3	49	2																		
2.2.8	Безпека життєдіяльності		1			1,8	54	20	34	34	18		16				34	2																					
2.2.9	Електричні вимірювання		5			3,6	108	44	64	64	44	20																	64	4									
	Всього по п. 2.2					28,8	864	614	250	230	127	20	83	20		2	53	3	3	49	2							128	8										
	Всього по розділу 2					57,5	1725	1134	591	507	284	20	203	84		2	53	3	3	49	2							16	320	19	17	85	4						
II	Професійна та практична підготовка																																						
3	Дисципліни професійної підготовки																																						
3.1	Основи охорони праці. Охорона праці в галузі	6				4,0	120	20	100	68	56	4	8	32																						68	4		
3.2	Електроніка, мікроелектроніка, мікропроцесорна техніка	5				7,2	216	46	170	112	80	26	6	58															112	7									
3.3	Основи стандартизації		6			2,0	60	13	47	34	34			13																						34	2		
3.4	Основи автоматичної та дискретних пристроїв	4				7,2	216		216	112	80	32		104													112	7											
3.5	Технічні засоби електров'язку	6				4,5	135		135	68	56	10	2	67																						68	4		
3.6	Технічна експлуатація залізниць та безпека руху	6				4,5	135	10	125	68	68			57																						68	4		
3.7	Автоматизовані станційні системи управління рухом поїздів	8		8		10,8	324		324	177	143	32	2	117	30																					51	3	126	7
3.8	Автоматизовані системи інтервального регулювання рухом поїздів	6		6		9,9	297		297	181	151	30		86	30														96	6					85	5			

4. Перелік обов'язкових предметів загальноосвітньої підготовки і дисциплін соціально-гуманітарного циклу відповідає вимогам Наказу МОН України № 570 від 01.06.2018 р. «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової середньої освіти» У навчальному плані згідно Листа МОНУ від 21.06.10 за № 1,4/18-2558 предмети загальноосвітньої підготовки розподіляються по семестрах з 1 по 2 курс одночасно з дисциплінами освітньо-професійної програми фахового молодшого бакалавра, враховуючи їх інтеграцію, за структурно-логічною схемою вивчення дисциплін. Термін завершення вивчення предметів загальноосвітньої підготовки та складання державної підсумкової атестації – літня сесія на II курсі.

5. Враховуючи те, що після зарахування особи до навчального закладу фахової передвищої освіти, вона набуває статусу студента, то надалі організація та здійснення навчального процесу, контрольні заходи та вимоги до їх проведення визначаються законом України «Про фахову передвищу освіту». Тому розподіл загального обсягу годин на аудиторні заняття та самостійну роботу студентами проведено в межах 1/3-1/2 для дисциплін підготовки за ОПП.

6. Кількість навчальних тижнів при вивченні дисциплін ОПП на рік - 40. До навчального часу не відноситься час, відведений для канікул та державної атестації. Кількість канікул не менша за 8 тижнів (на 3 курсі навчання – 8 тижнів з причини початку практики у літній період).

7. Граничне тижневе навантаження студента на старших курсах – 30 год. За вказівкою МОН України (Лист від 21.06.10 за № 1,4/18-2558) з урахуванням постанови КМУ від 22.10.08 №943 «Про економію бюджетних коштів, передбачених для утримання органів державної влади та інших державних органів до стабілізації економічної ситуації в країні» для спеціальностей, термін навчання яких на основі базової загальної середньої освіти 3-3,5 роки, граничне тижневе навантаження студентів на I курсі 34 год.

8. З урахуванням вікового цензу та вказівок наказу МОН України № 570 від 01.06.2018 р. не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження додаткові години фізичного виховання : 3* години – для студентів 1-2 курсів та 4* години для студентів 3 курсу.

9. Частина предметів загально-освітньої підготовки інтегруються у дисципліни ОПП фахового молодшого бакалавра:

а. *Предмети «Фізична культура», «Іноземна мова», «Історія України» інтегруються у дисципліни ОПП молодшого спеціаліста: «Фізичне виховання», «Іноземна мова за професійним спрямуванням» та «Історія України»,**Предмети «Правознавство», «Економіка», «Людина і світ» об'єднуються в єдиний цикл «Громадянська освіта», який передбачає опанування студентами принципів демократії, формування якостей, притаманних громадянині демократичного суспільства. Послідовність вивчення цих предметів : I курс – «Правознавство», II курс - «Економіка», «Людина і світ».

б. **Предмети «Художня культура», «Технології» інтегруються у дисципліни «Культурологія» та «Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту» вивчаються на II курсі . У додаток до атестату про повну загальну середню освіту заносяться предмети «Художня культура» і «Технології», у додаток до диплому - відповідно «Культурологія» і «Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту».

10. Тому в циклі загальноосвітньої підготовки зазначаються години на 2 роки навчання, проводиться підсумковий контроль, виставляється оцінка у 12 бальній системі, яка заносяться у додаток до атестату про повну загальну середню освіту, подальше вивчення продовжується у циклі дисциплін гуманітарної та соціально-економічної підготовки. Враховуючи вивчене у циклі загальноосвітньої підготовки виставляється оцінка у 5 бальній системі, яка заносяться у додаток до диплому.

11. За рахунок варіативної компоненти збільшено кредити на дисципліни обов'язкової компоненти.

12. Згідно Листа МОНУ Від 22.04.11 за № 1.4/18-1244 Про порядок введення в дію наказу Міністерства освіти і науки України, Міністерства України з питань надзвичайних ситуацій та у справах захисту населення від наслідків Чорнобильської катастрофи, Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 21.10.2010 №969/922/216 на 3 курсі навчання введено дисципліни «Основи охорони праці» та «Охорона праці в галузі», які вивчаються послідовно у 6 семестрі. Підсумковий контроль – екзамен. До екзаменаційних питань включені питання кожної з цих дисциплін.

13. Навчальна практика на отримання робочої професії проводиться у навчальному закладі на полігоні і лабораторіях, які обладнані діючими типовими апаратами управління і контролю. Навчальна виробнича практика проводиться також на базах підприємств служби сигналізації та зв'язку структурних підрозділів та Регіональних Філій АТ «Укрзалізниця» та промислових підприємств залізничного транспорту.

Заступник директора коледжу з навчальної роботи



О.М. Щитинський